

Beschreibung

Premium Cast-PVC-Folie weiß und transparent, glänzend

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m², 0,168 mm

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, grau und transparent

Anwendungsbereich

Für langfristige Werbemaßnahmen mit höchster Brillanz und Haltbarkeit im Außenbereich, insbesondere Fahrzeugvollverklebung

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit lösungsmittelbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,055 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -50°C bis +100°C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Brandverhalten (DIN 4102-1)	Nur schwerentflammbar (Klasse DIN 4102-B1) auf Stahluntergrund (Innenanwendung, auch bedruckt)
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	längs: min. 19 MPa quer: min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	längs: min. 120% quer: min. 120%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung	Weiß: 10 Jahre (unbedruckt) Transparent: 8 Jahre (unbedruckt)
bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

Hinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollnummer gegeben.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

